

Specification

F-8 플랫 드롭 광 케이블 (인입광)

Compact and Easy-to-Locate Fiber Optic Cable for the Last Link in Your FTTx Network
(Span 60m, NESCLight)

1. 범위

1.1 적용

이 사양은 FTTx 네트워크용 광섬유 드롭 케이블의 일반 요구 사항을 규정합니다.

1.2 케이블 설명

광섬유, 메신저 와이어, 비도전 인장재 와 LSZH (Low Smoke Zero Halogen) 로 구성을 합니다.

2. 광섬유

2.1 광섬유 심선의 광학적 특성 (G.657 A2)

항 목	사 양
광학적 특성	
손실계수 (케이블) @ 1310 nm @ 1550 nm	≤ 0.36 dB/km ≤ 0.25 dB/km
파장별 손실차	≤ 0.03dB/km at 1285 ~ 1330 nm ≤ 0.02dB/km at 1525 ~ 1575 nm
영분산 파장	1300 ~ 1324 nm
영분산 기울기	≤ 0.092 ps/(nm ² .km)
차단파장	≤ 1260 nm
모드필드 직경 @ 1310 nm	8.8 ± 0.4 um
기하구조 특성	
클래드 직경	125.0 ± 0.7 um
클래드 비원율	≤ 0.7 %
코팅 직경	245 ± 5 um
코팅-클래딩 동심 오차	≤ 12.0 um
기계적 특성	
인장시험	≥100 kpsi
마크로 밴딩 손실 10 turns around a mandrel of 30mm diameter 1 turn around a mandrel of 20mm diameter 1 turn around a mandrel of 15mm diameter	≤0.03 dB at 1550 nm, ≤0.1 dB at 1625 nm ≤0.1 dB at 1550 nm, ≤0.2 dB at 1625 nm ≤0.2 dB at 1550 nm, ≤0.5 dB at 1625 nm

3. 케이블 구조

항 목	설 명
화이버 수	1 or 2
비도전 인장재	FRP (0,5mm x 2ea)
메신저 와이어	Zinc coated Steel Wires - Diameter : 1,2mm
피복 재료	LSZH (Low Smoke Zero Halogen)
케이블 제원	Dimension : 2,0mm x 5,0mm ± 0,2mm
케이블 중량	Nom. 20,5 kg/km

4. 색상

4.1 개별 광섬유 색상

No	1	2
색상	청	등

4.2 피복 색상 : 흑색 또는 고객의 요구 색상에 따른다.

5. 물리적, 기계적, 환경 시험

5.1 온도 범위

- 보관/선적 : -30 to 60℃
- 운영 : -20 to 60℃
- 설치 : -30 to 60℃

5.2 기계, 환경 시험

항 목	시험 방법 및 기준
인장 시험	# Test method: IEC 60794-1-2 Method E1 - Mandrel diameter: 30D (D = cable diameter) - Length under tension: ≥ 50 m - Applied tensile load: Installation : 1000 N, Static : 400N - Duration: 5 minutes # Acceptance Criteria - Attenuation increment: ≤ 0,10 dB - No jacket cracking and fiber breakage
압축 시험	# Test method: IEC 60794-1-2 Method E3 - Applied load: 1000N/50mm - Duration of loading: 5 minutes # Acceptance Criteria - Attenuation increment: ≤0,10 dB

항 목	시험 방법 및 기준
충격 시험	# Test method: IEC 60794-1-2 Method E4 -. Height of impact: 1000mm -. Drop hammer mass: 1kg -. No. of impact : 10 point # Acceptance Criteria -. Attenuation increment: ≤0.10 dB
밴딩 시험	# Test method: IEC 60794-1-2 Method E6 -. Sheave diameter: 20D (D = cable diameter) -. No. of flexing cycles: 25 cycles -. Flexing speed: 2 seconds/cycle # Acceptance Criteria -. Attenuation Increment: ≤0.10 dB
온도 시험	# Test method: IEC 60794-1-2 Method F1 -. Temperature cycling schedule 25℃→-30℃→60℃→-30℃→60℃→25℃ -. Soak time at each temperature: 8hours # Acceptance Criteria -.Attenuation Increment:≤0.20dB/km

6. 포장 및 마킹

6.1 케이블 마킹

6.1.1 표준 조장은 1000m 이다. (고객의 요구에 따라서 작업 가능)

6.1.2 각 조장마다 플라스틱 보빈에 감는다.

6.1.3 케이블의 양쪽 끝은 플라스틱 캡으로 밀봉을 하여 운송,취급, 보관중에 습기가 유입되는 것을 방지.

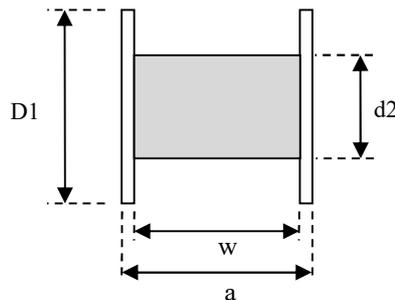
6.1.4 케이블 끝은 운송 중에 빠지지 않도록 단단히 고정을 하여야 한다.

6.1.5 각 릴은 개별 상자에 포장되어야 합니다.

6.2 포장 세부 내용

6.2.1 릴 제원

Cable Type	Dimension				Cable Length	Weight (kg / EA)
	D1	d2	W	a		
1C	320mm	150mm	265mm	295mm	1.0km	0.7kg



6.2.2 카톤 박스

Material	Size (mm)	Weight (kg / EA)
Kraft liner brown	335(W) x 350(L) x 370(H)	1.0

6.2.3 빠렛트 포장

Material	Size (mm)	Weight (kg / EA)	Box Quantity (EA)
Wooden	1100(W) x 1100(L) x 130(H)	12.0	36

7. 품질관리

7.1 수입검사

광섬유 케이블에 사용되는 모든 원자재는 '한국표준' 또는 'ASTM'에 의거 제조자가 지정한 원자재 시험방법으로 검사를 받아야 합니다.
 경우에 따라 공급자의 시험 성적서가 원료 제조업체의 시험을 갈음합니다.
 제조업체의 원재료 규격에 맞지 않는 재료는 불합격 처리하거나 폐기하고 합격한 재료만 공정에 사용합니다. 일부 원자재 사양 및 후속 원자재 시험 방법은 새로운 사양 및 새로운 테스트 방법이 광섬유 케이블의 품질에 영향을 미치지 않는 경우에만 예고 없이 변경될 수 있습니다.

7.2 공정검사

공정 제품은 지정된 제조업체의 테스트 방법에 따라 검사됩니다. 시험 방법은 광섬유 케이블의 품질에 영향을 미치지 않는 한 예고 없이 변경될 수 있습니다.

7.3 완제품 검사

현장 성능을 보장하기 위해 완성된 케이블의 다음 품질 특성을 테스트해야 합니다.

- ✓ 구조,재료 특성
- ✓ 기계,환경 특성
- ✓ 광학적 특성

7.4 품질 시스템

국제 산업 인증(IIC)은 ISO 9001 및 ISO 14001 을 적용하여 생산 중 지정된 요구 사항을 준수하도록 보장합니다.

8. 안전

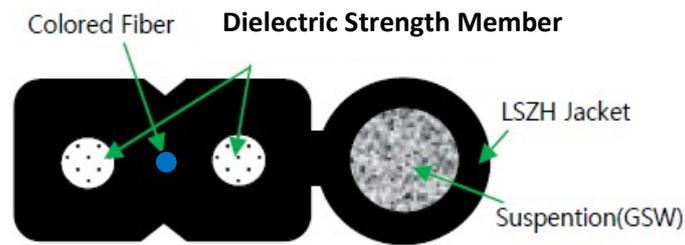
8.1 ROHS 지침

모든 케이블과 관련 포장 및 라벨링 재료는 RoHS(특정 위험 물질 사용 제한) 규정을 적절하게 충족해야 합니다.

8.2 ISPM 15 지침

모든 목재 포장재는 ISPM(International Standard for Phytosanitary Measures)을 충족해야 합니다.

Cross-Sectional Drawing



- End of Specification -